



## LOTOS Hydromil L-HM BA – гидравлическая жидкость премиум-класса, отвечающая требованиям Bosch Rexroth RDE 90235.

Компания LOTOS Oil выпустила гидравлическую жидкость премиум-класса Hydromil L-HM BA, которая производится на основе собственных базовых масел LOTOS и соответствует спецификациям не только Bosch Rexroth RDE 90235, но и Parker Denison HF-1, HF-2, HF-0. Тщательно разработанный состав жидкости гарантирует необходимые технические характеристики и защиту в современных высокопроизводительных системах, а также способность справиться с выполнением актуальных, постоянно меняющихся задач.

В современной промышленности необходимы максимальная продуктивность и оптимальная эффективность. Поэтому ведущему отраслевому оборудованию постоянно приходится выполнять самые разные задачи, требующие все более напряженной, стабильной и быстрой работы.

Гидравлические системы не являются исключением. Эти системы, эксплуатация которых часто осуществляется при повышенном рабочем давлении в самых жестких условиях, подвергаются более длительной и интенсивной нагрузке, чем раньше. С учетом того, что конструкции систем становятся все меньше и легче в целях повышения эффективности, нетрудно представить себе, насколько важная роль отводится гидравлической жидкости.

Современные насосы и двигатели способны работать с более высокой удельной мощностью в течение длительного периода, но можно ли сказать то же самое о гидравлической жидкости?

Как ни странно, но скорости развития в области проектирования гидравлического оборудования и разработки гидравлических жидкостей раньше не совпадали. Характеристики жидкости оказывают значительное воздействие на степень износа компонентов и общий срок службы гидравлических систем. Использование жидкости, не предназначенной для современных систем, может стать причиной выхода из строя компонентов гидравлической системы, катастрофических отказов и дорогостоящих простоев.

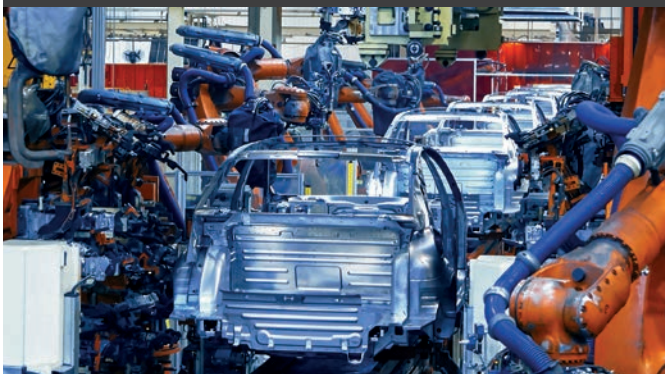
Компания Bosch выявила потребность в спецификации, гарантирующей эффективность гидравлической жидкости в современных высокопроизводительных системах. Поэтому инженеры Bosch разработали спецификацию премиум-класса RDE 90235, соответствующую достижениям последних лет в области гидравлических систем.

Справедливости ради следует отметить, что до внедрения RDE 90235 результаты тестирования увеличения давления и частоты вращения насоса в отношении гидравлической жидкости были незначительными. Но для отражения огромного увеличения удельной мощности, которое мы можем наблюдать в современных гидравлических системах в наши дни, испытания согласно RDE 90235 проводятся при 4000 об/мин и давлении более 450 бар. Эти цифры объясняются значительным ростом производительности и нагрузки на жидкость. В рамках испытания технические специалисты выполняют проверку деформации сдвига, износостойкости, совместимости материалов и ряда других характеристик. Для обеспечения надлежащих характеристик гидравлической жидкости важно учитывать термическую устойчивость, защиту от износа и коррозии, совместимость с эластомерами и окисление жидкости, а также гидролитическую стабильность.

Учитывая жесткие условия испытаний согласно RDE 90235, неудивительно, что большинство гидравлических жидкостей, представленных сегодня на рынке, не соответствуют этим требованиям. Такие жидкости не обеспечивают оптимальную производительность и защиту современных гидравлических систем.

LOTOS Hydromil L-HM BA не только соответствует требованиям спецификации Bosch Rexroth RDE 90235, но и благодаря своим характеристикам гарантирует эффективность и защиту в современных высокопроизводительных системах.

LOTOS Hydromil L-HM BA обеспечивает полную защиту гидравлической системы, гарантируя оптимальную работу оборудования при снижении затрат в результате простоя.



### ИСПЫТАНИЕ НАСОСА/ДВИГАТЕЛЯ BOSCH REXROTH

Значительное повышение требований к производительности

